

FTB

FTB SL DECO

ART NR 60.403

ZELFNIVELLERENDE 3-COMPONENTEN EPOXYVLOER VOOR INDUSTRIEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

FTB SL DECO IS EEN ZELFNIVELLERENDE DRIECOMPONENTEN EPOXYVLOER VOOR INDUSTRIEEL GEBRUIK.
COMPONENT A: GEMODIFIEERD EPOXYHARS
COMPONENT B: ALIFATISCHE POLYAMIDEVERHARDER
COMPONENT C: KWARTSVULSTOFFEN

NA FTB SL DECO KAN MEN PROBLEEMLOOS NOG EEN ANDERE EINDAFWERKING PLAATSEN ZOALS PU MATCOAT.

TOEPASSING

FTB SL DECO IS GESCHIKT ALS ZELFNIVELLERENDE EPOXYVLOER OP VLAKKE BETONNEN ONDERGROND OF RIJKE ZANDCEMENT CHAPE.

OPMERKING: ALLEEN BINNENSHUIS EN OP HORIZONTALE OF LICHT HELLENDE VLAKKEN.

FTB SL DECO WORDT GEBRUIKT IN LABORATORIA, SLACHTERIJEN, DRUKKERIJEN, BROUWERIJEN, FIJNMECHANISCHE WERKPLAATSEN, BEDRIJVEN IN DE CHEMISCHE SECTOR,...

FTB SL DECO IS EEN NAADLOZE, STOFVRIJE EN ZUURBESTENDIGE SLIJTLAG VAN $\pm 2,5$ MM DIKTE EN IS ENKEL GESCHIKT VOOR VERKEER OP RUBBER WIELEN.

WERKWIJZE

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

DE ONDERGROND DIENT ZUIVER, DROOG, STOF- EN VETVRIJ, DRAAGKRACHTIG EN GOED SAMENHANGEND TE ZIJN.

CEMENTHUID EN VETRESTEN DIENEN VERWIJDERD TE WORDEN. HOLTEN IN DE VLOER MOETEN OPGEVULD WORDEN. DE ONDERGROND DIENT GEVRIJWAARD TE ZIJN VAN DAMPSPANNING.

VERWERKING:

OM DE HECHTING TE BEVORDEREN EN EEN OPTIMALE VERWERKING TE VERKRIJGEN, ZAL DE ONDERGROND EERST BEHANDELD WORDEN MET FTB PRIMER, EPOXYPRIMER VOOR HORIZONTALE TOEPASSINGEN.

FTB SL DECO WORDT AANGEMAAKT DOOR COMPONENT A EN B TE MENGEN EN VERVOLGENS COMPONENT C TOE TE VOEGEN.

OPMERKING: COMPONENTEN A, B EN C ZIJN VOORGEDOSEERD.

NA GOED MENGEN DE MASSA UITGIETEN OP DE DROGE HECHTLAAG (FTB PRIMER) EN MET PLAKSPAAN OF TANDENKAM VERDELEN, IN EEN LAAGDIKTE VAN 2 TOT 3 MM.

TENSLOTTE ONTLUCHTEN MET EEN PUNTJESROL OM LUCHTBELVORMING TE VERMIJDEN.

OPMERKING: DE OPTIMALE OMGEVINGSTEMPERatuur BEDRAAGT 16°C.

EEN LAGERE TEMPERatuur ZAL EEN LANGERE DOORHARDINGSTIJD TOT GEVOLG HEBBEN

DE OMGEVINGSTEMPERatuur DIEN ECHTER ALTIJD MEER DAN 10°C TE ZIJN.

■ REINIGEN VAN HET MATERIAAL

MET FTB CLEAN 1.

■ EIGENSCHAPPEN

SOORTELIJK GEWICHT:	± 1,8 KG/DM ³
DRUKVASTHEID:	35 N/MM ² AFHANKELIJK V/D ONDERGROND
VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C:	± 30 MIN
DOORHARDINGSTIJD:	VOLLEDIGE DOORHARDING (ZONDER KRIMP) NA ± 7 DAGEN BELOOPBAAR NA 24 UUR.
DRUKSTERKTE:	> 70 N/MM ²
TREKSTERKTE:	> 8 N/MM ²
E MODULUS:	8.400 N/MM ²
POLYMERISATIE:	7 DAGEN, 20°C.
MECHANISCHE BELASTING:	72 UUR.
WARMTE BESTENDIGHEID:	MAX. 50°C.

NA VOLLEDIGE DOORHARDING IS DE VLOER GOED BESTAND TEGEN TAL VAN CHEMICALIËN ZOALS VERDUNDE ALKALIËN, MINERALE EN ORGANISCHE ZUREN, ZOUTEN EN SOMMIGE OPLOSMIDDELEN.

■ VERBRUIK

CA. 1,8 KG/M²/MM LAAGDIKTE (DIKTE LAAG: CA. 2 À 3 MM)

■ KLEUREN

STANDAARDKLEUREN: GRIJS, ROOD EN GROEN OF OP AANVRAAG: RAL-KLEUREN.

■ **VERPAKKING**

34 KG

■ **OPSLAGTERMIJN**

MAXIMUM 1 JAAR IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ BEWAREN.

■ **VOORZORGSMAAATREGELEN**

HUIDCONTACT VERMIJDEN. VÓÓR HET ETEN OF ROKEN HANDEN WASSEN MET WATER EN ZEEP.
GOEDE VENTILATIE VAN DE RUIMTE VOORZIEN.

■ **NAWOORD**

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.
WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE
AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.