

FTB

FTB SL AS

ART NR 60.410

ELEKTROSTATISCH AFLEIDENDE ZELFNIVELLERENDE 2-COMPONENTEN EPOXYVLOER VOOR INDUSTRIEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

FTB SL AS IS EEN ELEKTROSTATISCH AFLEIDENDE ZELFNIVELLERENDE EPOXYVLOER VOOR INDUSTRIEEL GEBRUIK.

COMPONENT A: GEMODIFICEERD EPOXYHARS MET KWARTS VULSTOFFEN ,GELEIDENDE DEELTJES EN PIGMENTEN

COMPONENT B: CYCLO-ALIFATISCHE POLYAMINE VERHARDER

FTB SL AS IS VERKRIJGBAAR IN DE STANDAARDKLEUREN: GRIJS, ROOD EN GROEN; ANDERE KLEUREN OP AANVRAAG.

TOEPASSING

FTB SL AS IS EEN NAADLOZE ,ZELFNIVELLERENDE, ELEKTROSTATISCH AFLEIDENDE VLOER, MET EEN SPECIFIEKE WEERSTAND VAN $10^4 \times 10^6$ OHM.

FTB SL AS IS GESCHIKT ALS ZELFNIVELLERENDE EPOXYVLOER OP GOED VOORBEHANDELDE BETONNEN ONDERGROND OF RIJKE ZANDCEMENT-CHAPE, MET EEN HELLING TOT MAXIMAAL 3% IN OVERDEKTE RUITES.

DIT SYSTEEM WORDT GEBRUIKT IN LABORATORIA, CLEAN ROOMS, FIJNMECHANISCHE WERKPLAATSEN, COMPUTER KAMERS , ZIEKENHUIZEN ENZ... .

WERKWIJZE

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

DE ONDERGROND DIEN ZUIVER, DROOG, STOFVRIJ, DRAAGKRACHTIG EN GOED SAMENHANGEND TE ZIJN. CEMENTHUID EN VETRESTEN DIENEN VERWIJDERD TE WORDEN (STOFVRIJ KOGELSTRALEN). HOLTEN IN DE VLOER MOETEN OPGEVULD WORDEN. DE ONDERGROND DIEN GEVRIJWAARD TE ZIJN VAN DAMPSPANNING.

VERWERKING:

OM DE HECHTING TE BEVORDEREN, ZAL DE ONDERGROND EERST BEHANDELD WORDEN MET FTB PRIMER, EPOXY PRIMER VOOR HORIZONTALE TOEPASSINGEN. OM HET ANTISTATISCH RESULTAAT NOG TE VERBETEREN, KAN OP DEZE DROGE PRIMER EEN RASTER KLEVEN VAN KOPERSTRIPS, VERBONDEN MET EEN AARDING.

NA DOORHARDING ZAL DE NIET-GELEIDENDE PRIMER FTB C-PRIMER AANGEBRACHT WORDEN, LICHTJES INGESTROOID MET DROGE FIJNE KWARTS, EN LATEN DOORHARDEN.

FTB SL AS COMPONENT A WORDT EERST GEMENGD MET EEN MECHANISCHE MENGER . COMPONENT B WORDT AAN HET COMPONENT A TOEGEVOEGD EN GEDURENDE TEN MINSTE VIJF MINUTEN GEMENGD TOT EEN HOMOGENE MASSA. FTB SL AS WORDT UITGEGOTEN OP DE VOORBEHANDELDE ONDERGROND EN UITGESPREID MET EEN RAKELIJZER OF VLAKSPAAN TOT OP EEN DIKTE VAN 2 TOT 3 MM.

TOT SLOT WORDT DE SELF-LEVELING ONTLUCHT MET DE PUNTJESROL OM LUCHTBELVORMING TE VERMIJDEN.

DE OPTIMALE VERWERKINGSTEMPERATUUR IS 16°C. LAGERE TEMPERATUREN KUNNEN, ÉN SLECHTE ONTLUCHTING TOT GEVOLG HEBBEN ÉN EEN MINDER GOEDE VLOEI.

DE OPPERVLAKTE TEMPERATUUR VAN DE ONDERGROND EN VAN DE MATERIALEN DIEN ECHTER ALTIJD MEER DAN 10°C TE ZIJN.

■ REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

MET FTB CLEAN 1 VOOR DE UITHARDING.

■ TECHNISCHE GEGEVENS

SOORTELIJK GEWICHT:	± 1,5 KG/DM ³
OPPERVLAK:	GLADDE AFWERKING
DRUKSTERKTE:	> 35 N/MM ² AFHANKELIJK VAN DE ONDERGROND
BUIGSTERKTE:	17 N/MM ²
TREKSTERKTE:	8 N/MM ²
HECHTING OP BETON:	2,5 N/MM ²
E-MODULUS:	+/- 6.400 N/MM ²
CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN:	NA DOORHARDING BESTAND TEGEN OLIE, VET, BENZINE, ALKALISCHE OPLOSSINGEN, VERDUNDE ZUREN, ENZ.
VERWERKINGSTIJD:	± 30 MIN AFHANKELIJK VAN DE VERWERKINGSTEMPERATUUR
BELOOPBAAR:	NA 24 UUR DOORHARDING BIJ 20°C VOLLEDIGE DOORHARDING NA ZEVEN DAGEN EN DIT KRIMPVRIJ

■ VERBRUIK

CA. 1,5 KG/M² PER MM LAAGDIKTE (VAN 3 TOT 4,5 KG/M², DIKTE LAAG: CA. 2 À 3 MM)

■ **KLEUREN**

STANDAARD GROEN, GRIJS EN ROOD, ANDERE OP AANVRAAG

■ **VERPAKKING**

20 KG

■ **OPSLAGTERMIJN**

MAXIMUM 1 JAAR IN ORIGINELE GESLOTEN VERPAKKING VORSTVRIJ EN ONDER DAK.

■ **VOORZORGSMAATREGELEN**

HUIDCONTACT VERMIJDEN. VÓÓR HET ETEN OF ROKEN HANDEN WASSEN MET WATER EN ZEEP.
GOEDE VENTILATIE VAN DE RUIMTE VOORZIEN.

■ **NAWOORD**

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.
WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE
AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.