

FTB

FTB PRIMER

ART NR 60.100

EPOXYPRIMER VOOR HORIZONTALE TOEPASSINGEN

OMSCHRIJVING

FTB PRIMER IS EEN ZUIVERE 2 COMPONENTEN EPOXY PRIMER.

COMPONENT A: EPOXYHARS VAN HET TYPE A/F

COMPONENT B: GEMODIFICEERD POLYAMIDE - EPOXYVERHARDER

TOEPASSING

FTB PRIMER WORDT GEBRUIKT ALS PRIMER OF HECHTLAAG BIJ O.A.:

- FTB SL
- FTB EM
- FTB EPOCOAT

WERKWIJZE

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

DE ONDERGROND DIENT ZUIVER, DROOG, STOF- EN VETVRIJ, DRAAGKRACHTIG EN GOED SAMENHANGEND TE ZIJN.

CEMENTHUID EN VETRESTEN DIENEN VERWIJDERD TE WORDEN. DE ONDERGROND DIENT GEVRIJWAARD TE ZIJN VAN DAMPSpanNING.

HOLTEN IN DE VLOER MOETEN OPGEVULD WORDEN.

VERWERKING:

FTB PRIMER WORDT AANGEMAAKT DOOR DE VOORGEDOSEERDE COMPONENTEN A EN B TE MENGEN TOT DE MASSA HOMOGEEN WORDT.

FTB PRIMER WORDT MET EEN BORSTEL, ROL OF AFTREKKER AANGEBRACHT.

OPMERKING:

DE OPTIMALE OMGEVINGSTEMPERatuur BEDRAAGT 16°C. EEN LAGERE TEMPERatuur ZAL EEN LANGERE DOORHARDING TOT GEVOLG HEBBEN. DE OMGEVINGSTEMPERatuur DIENt ALTIJD MEER DAN 10 °C TE ZIJN.

■ REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

MET FTB CLEAN 1.

■ TECHNISCHE GEGEVENS

KLEUR:	GEEL
VERWERKINGSTIJD BIJ 20 °C:	30 MINUTEN
DROOGTIJD:	± 8 UREN

■ VERBRUIK

± 0,3 kg/m²

■ VERPAKKING

7 kg

■ OPSLAGTERMIJN

1 JAAR IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ BEWAREN.

■ VOORZORGSMATREGELEN

HUIDCONTACT VERMIJDEN
 VÓÓR HET ROKEN OF ETEN HANDEN WASSEN MET WATER EN ZEEP
 GOEDE VENTILATIE VAN DE RUIMTE VOORZIEN

■ NAWOORD

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.
 WIJ GARANDEREN DE CONStANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.