

FTB

# FTB EPOXYCHAPE

ART NR 50.220

3-COMPONENTEN MORTEL OM ONDERGROND UIT TE VLAKKEN. GEEN EINDAFWERKING

## OMSCHRIJVING

FTB EPOXYCHAPE IS EEN VOCHTDOORLATENDE, SOLVENTVRIJE UITVLAKMORTEL OP EPOXYBASIS.

## SAMENSTELLING

FTB EPOXYCHAPE IS SAMENGESTELD UIT:

- COMPONENT A: GEMODIFICEERD EPOXYHARS.
- COMPONENT B: POLYAMINEVERHARDER.
- COMPONENT C: GEGLOEIDE EN ZUURGEWASSEN KWARTSGRANULATEN.

## TOEPASSING

FTB EPOXYCHAPE IS BIJZONDER GESCHIKT VOOR HET UITVLAKKEN VAN OPPERVLAKKEN, VAN HELLINGEN EN HOLTES MET EEN ZEER KORTE UITHARDINGSTIJD.

## WERKWIJZE

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

DE GECEMENTEERDE ONDERGROND MOET MINSTENS 21 DAGEN OUD ZIJN.

DE ONDERGROND DIENT ZUIVER, DROOG, VET- EN STOFVRIJ TE ZIJN.

ALLE LOSZITTENDE DELEN VERWIJDEREN. DE ONDERGROND EVENTUEEL ZANDSTRALEN.

### VERWERKING:

DE COMPONENTEN A ET B IN EEN MENGKUIP MENGEN TOT EEN HOMOGENE MASSA VERKREGEN WORDT. LANGZAAM COMPONENT C (OPVULMIDDEL) TOEVOEGEN EN GEDURENDE 3 MINUTEN MENGEN TOT EEN HOMOGENE MORTEL BEKOMEN WORDT.

FTB EPOXYCHAPE OP DE NIET UITGEHARDE FTB PRIMER (ART.NR. 60.100) UITGIETEN.

UITVLAKKEN MET EEN PROPER VLAKSPAAN OP EEN MINIMALE LAAGDIKTE VAN 3 MM.

## ■ REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

---

MET FTB CLEAN 1 VOORALEER DE MORTEL IS DOORGEHARD.

## ■ TECHNISCHE GEGEVENS

---

SOORTELIJK GEWICHT:	± 2 KG/DM <sup>3</sup>
KLEUR:	ZANDKLEURIG
OPPERVLAK:	OPEN STRUCTUUR
DIKTE:	3 - 50 MM EN MEER
DRUKSTERKTE:	70 N/MM <sup>2</sup>
TREKSTERKTE:	5 N/MM <sup>2</sup>
MINIMALE VERWERKINGSTEMPERatuur:	8°C
VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C:	30 MINUTEN
UITHARDING BIJ 20°C:	BELOOPBAAR: NA 10 UREN MECHANISCHE WEERSTAND: NA 36 UREN

## ■ VERBRUIK

---

CA. 2 KG/M<sup>2</sup>/MM LAAGDIKTE (MINIMALE LAAGDIKTE: 6 MM)

## ■ VERPAKKING

---

53 KG

## ■ OPSLAGTERMIJN

---

6 – 12 MAAND IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ.

## ■ VOORZORGSMaatREGELEN

---

TIJDENS DE VERWERKING KAN EEN SPECIFIEKE GEUR WAARGENOMEN WORDEN. GOEDE VERLUCHTING EN AFZUIGING VAN DE WERKRUIJTE IS DAAROM AANBEVOLEN. HUIDCONTACT VERMIJDEN EN VEILIGHEIDSHANDSCHOENEN DRAGEN. EEN STERKE CONCENTRATIE VAN DAMPEN KAN EEN IRRITATIE VAN DE OGEN VEROOZAKEN. KAN OVERGEVOELIGHEID BIJ INADEMING OF HUIDCONTACT VEROOZAKEN. NIET ROKEN OF OPEN VUUR MAKEN TIJDENS DE VERWERKING.

## ■ NAWOORD

---

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN. WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.