

FTB

FTB EPOGROUT

ART NR 20.400

3-COMPONENTEN SOLVENTVRIJE EPOXY GIETMORTEL VOOR HET ONDERGIETEN VAN MACHINES, STEUNPLATEN, ENZ.

OMSCHRIJVING

FTB EPOGROUT IS EEN EPOXYMORTEL DIE BESTAAT UIT 3 COMPONENTEN:

- * COMP.A: ZUIVER DUN VLOEIBAAR EPOXYHARS.
- * COMP.B: POLYAMIDE VERHARDER MET TRAGE REACTIESNELHEID.
- * COMP.C: MINERALE VULSTOF.

DE 3 COMPONENTEN WORDEN VOORGEDOSEERD EN ALDUS VERPAKT OP DE WERF GELEVERD.

TOEPASSING

SPECIAAL ONTWIKKELD VOOR HET ONDER- EN OPGIETEN VAN MACHINESOKKELS, BRUGHOOFDEN, ETC.

EIGENSCHAPPEN

FTB EPOGROUT IS EEN GOED VLOEIENDE EPOXYMORTEL MET BIJZONDER HOGE HECHTING EN SLAGVASTHEID. VERDER HEEFT HIJ EEN BIJZONDER LAGE KOUDE VLOEI EN EEN KRIMPVRIJE DOORHARDING. DE DOORHARDING GEBEURT GECONTROLEERD SNEL, NA ENKELE UREN WORDT MEER DAN 50 % VAN DE MECHANISCHE WAARDEN BEREIKT.

WERKWIJZE

1.VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

DE ONDERGROND DIENT GEZOND, STOF-, VETVRIJ EN DRAAGKRACHTIG TE ZIJN. DOORHARDING OP VOCHTIGE OF NATTE ONDERGROND KAN, ZAL DE DRUKSTERKE NIET NEGATIEF BEÏNVLOEDEN, MAAR WEL EEN GROOT VERLIES AAN HECHTING VEROORZAKEN.

DE MINIMALE OPGIET DIKTE ZAL ± 2 CM ZIJN, KLEINERE OPMENGEN OF LAGEN MOETEN MET ANDERE GIETMORTEL OF INJECTIEMATERIAAL OPGEVULD.

ANKERSTAVEN ZIJN VOORAF ONTVET EN BIJ VOORKEUR NIET GLAD EN RECHT.

OM EEN OPTIMALE HECHTING TE VERKRIJGEN ADVISEREN WIJ, DAAR WAAR MOGELIJK, HET OPPERVAK TE BEHANDELEN MET DE FTB PRIMER ALS HECHTINGSLAAG, WAARNA NAT IN NAT DE FTB EPOGROUT WORDT AANGEBRACHT.

2. OPGIETEN:

HET ONDERGIETEN MOET VAN DE ENE NAAR DE ANDERE KANT ANDERE GEBEUREN OM LUCHTBELLEN ONDER DE SOKKEL TE VOORKOMEN. WERK STEEDS MET EEN INGIETOPENING (MIN 5 CM) EN EEN GETUIGE OPENING, (MAX. 3 CM).

EEN OPSTAANDE BEKISTING HOGER DAN DE OPGIETHOOGTE IS NOODZAKELIJK OM VOLDOENDE MATERIAAL AAN TE KUNNEN VOEREN IN DE ONTLUCHTINGSFASE (DOORHARDINGSFASE).

OPMERKING: DE IDEALE OMGEVINGSTEMPERATUUR BEDRAAGT 16°C. LAGERE TEMPERATUREN BEÏNVLOEDEN STERK DE VLOEI, DOCH DOORHARDING TOT 5°C VERLOOPT ZONDER PROBLEMEN.

■ REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

MET FTB CLEAN 1

■ TECHNISCHE GEGEVENS

KLEUR:	BRUIN
VERWERKINGSTIJD BIJ 15°C:	20 MINUTEN
DOORHARDINGSTIJD BIJ 15°C:	24 UUR
VOLLEDIG BELASTBAAR:	NA 5 UUR BIJ 10 CM LAAGDIKTE EN 15°C IS DE DRUKSTERKTE VERGELIJKBAAR MET DEZE VAN BETON NA 7 DAGEN
TEMPERATUURBESTENDIGHEID:	MAX. 50°C
REACTIETEMPERATUUR:	DE MORTEL WARMT OP BIJ DOORHARDING
DRUKSTERKTE:	± 80 N/ MM ²
BUIGTREKSTERKTE:	± 30 N/ MM ²
REK BIJ BREUK:	± 1,5 %
HECHTING OP BETON:	> 2 N/MM ² (> COHESIE BETON) (VOORWAARDE: OPPERVLAKTE MOET OPPERUWD WORDEN)
E-MODULUS:	CA. 3,5 x 10 ³ N/MM ²

■ VERBRUIK

CA. 1,9 KG/LITER VOLUME

■ VERPAKKING

29 KG

■ OPSLAGTERMIJN

1 JAAR IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ BEWAREN.



NAWOORD

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.

WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.