

FTB

# FTB EPO-INJECT 21

ART NR 80.200

2-COMPONENTEN OPLOSMIDDELVRIJ INJECTIEHARS VOOR INJECTIE VAN BREDE SCHEUREN IN BETON, STEEN EN HOUT.

## OMSCHRIJVING

FTB EPO-INJECT 21 IS EEN 2-COMPONENTEN INJECTIEHARS OP BASIS VAN EPOXYHARS (A) EN SPECIALE POLYAMIDE VERHARDER (B), ZONDER OPLOSMIDDELEN.

HET AANHECHTINGSVERMOGEN KAN EVENTUEEL AANGEPAST WORDEN: VAN DUN-VLOEIBAAR, OVER THIXOTROOP (GEL-ACHTIG), TOT DIK-VLOEIBAAR (PASTA-ACHTIG).

## TOEPASSING

FTB EPO-INJECT 21 IS ZEER GESCHIKT VOOR:

\*HET VERLIJMEN VAN SCHEUREN (DUN-VLOEIBARE VORM) OF BREDE SCHEUREN (DIK-VLOEIBARE VORM) IN BETON, STEEN EN HOUT.

\*HERBEVESTIGEN VAN STUKKEN BETON, NATUURSTEEN, BAKSTEEN, HOUT, KUNSTSTOF, ANKERS (THIXOTROPE VORM).

## WERKWIJZE

### VOORBEREIDING:

DE ONDERGROND DIENT ZUIVER EN DROOG TE ZIJN. BIJ SCHEURINJECTIE DIENT DE SCHEUR DICHTGEMAAKT TE WORDEN MET EEN TIJDELIJKE AFDICHTING (KLEI, SNELCEMENT, GIPS, ENZ.), DEZE ZORGT ERVOOR DAT HET INJECTIEHARS NIET KAN WEGVLOEIEN EN ER EEN GELIJKMATIGE DRUK IN DE GEÏNJECTEERDE ZONE WORDT BEHOUDEN. IN DE TIJDELIJKE AFDICHTING WORDEN DE INJECTIENIPPELS AANGEBRACHT. DEZE WORDEN VOLGENS EEN GESCHRANKT RASTER MET MAX. TUSSENAFSTAND VAN 35 À 40 CM AANGEBRACHT. DE BOORGATEN HEBBEN EEN MAX. HELLING VAN 5° T.O.V. DE HORIZONTALE, ZIJ HEBBEN EEN DIAMETER VAN 20 MM EN ZIJN ± 8 CM LANG.

**VERWERKING:**

FTB Epo-INJECT 21 WORDT AANGEMAAKT DOOR DE VOORGEDOSEERDE COMPONENTEN A (EPOXYHARS) EN B (VERHARDER) INTENSIEF TE MENGEN TOT EEN HOMOGENE MASSA.

DE INJECTIE BEGINT STEEDS VANAF DE LAAGST GELEGEN INJECTIEOPENING, ZODAT DE SCHEUR VAN BENEDEN NAAR BOVEN MET INJECTIEHARS WORDT OPGEVULD.

ALS HET INJECTIEHARS BIJ DE HOGER GELEGEN INJECTIENIPPEL ZICHTBAAR WORDT, DIENT DE LAGER GELEGEN INJECTIEOPENING TE WORDEN AFGEDICHT.

ZO GAAT MEN STELSELMATIG NAAR BOVEN TOT DE VOLLEDIGE SCHEUR GEDICHT IS.

DE INJECTIE GEBEURT DOOR HET PLAATSEN VAN EEN NIPPEL IN EEN BOORGAT VAN VOLDOENDE DIEPTE.

DE DIEPTE VAN HET BOORGAT ALSOOK HET BOORSHEMA ZULLEN BEPAALD WORDEN DOOR DE INGENIEUR VAN DE GESPECIALISEERDE UITVOERDER. DE INJECTIE WORDT SYSTEMATISCH DOORGEVOERD TE BEGINNEN ONDERAAN EN OPKLIMMENDE NAARMATE VOLLEDIGE VULLING VAN HET METSELWERK VERKREGEN WORDT. DE SNELHEID VAN HET OPKLIMMEN WORDT ZODANIG GEREGLD DAT VERLIEZEN DOOR UITZAKKING VAN HET INJECTIEHARS OPGEVANGEN WORDEN.

DE INJECTIEDRUK ZAL 3 À 4 ATM. NIET OVERSCHRIJDEN. TIJDENS DE INJECTIEWERKEN WORDT NAUWKEURIG HET VERBRUIK PER EENHEID METSELWERK GECONTROLEERD OM ABNORMALE VERBRUIKEN TE VOORKOMEN.

**OPMERKING:**

DE OPTIMALE OMGEVINGSTEMPERATUUR BEDRAAGT 18°C. EEN LAGERE TEMPERATUUR ZAL EEN LANGERE DOORHARDINGSTIJD TOT GEVOLG HEBBEN. DE OMGEVINGSTEMPERATUUR DIENT ECHTER ALTIJD MEER DAN 10°C TE ZIJN.

## ■ REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

---

MET FTB CLEAN 1.

## ■ TECHNISCHE GEGEVENS (VAN DE DUN-VLOEIBARE VORM) (HARS/VERHARDER SYSTEEM)

---

HECHTING OP ZUIVER EN VETVRIJ STAAL: 20 N/MM<sup>2</sup> (OP STAAL)

Druksterkte: ± 104 N/MM<sup>2</sup>

Treksterkte: 65 N/MM<sup>2</sup>

E-MODULES: 2,900 N/MM<sup>2</sup>

Soortelijk gewicht: ± 1,1 Kg/dm<sup>3</sup>

Viscositeit: 300 mPa

Polymerisatie: CA. 24 u BIJ 20°C

Chemische eigenschappen: NA VOLLEDIGE DOORHARDING BESTAND TEGEN OLIËN, VETTEN, ZOUTEN, ALKALISCHE OPLOSSINGEN, VERDUNDE ZUREN, ...

Verwerkingstijd: ± 20 MINUTEN AFHANKELIJK VAN DE VERWERKINGSTEMPERATUUR

VOLLEDIGE DOORHARDING NA ZEVEN DAGEN, KRIMPVRIJ, EN CHEMISCH INERT

## ■ VERBRUIK

---

CA. 1,1 KG/LITER VOLUME

■ **VERPAKKING**

---

1,5 kg.

■ **OPSLAGTERMIJN**

---

1 JAAR IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ BEWAREN.

■ **VOORZORGSMAATREGELEN**

---

HUIDCONTACT VERMIJDEN. VÓÓR HET ROKEN OF ETEN DE HANDEN WASSEN MET WATER EN ZEEP.  
GOEDE VENTILATIE VAN DE RUIMTE VOORZIEN.

■ **NAWOORD**

---

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.  
WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE  
AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.