

FTB

# TRICOSAN NSM 1

ART NR 80.498

KUNSTSTOF GEMODIFICEERDE 1-COMP. MINERALE, VEZELVERSTERKTE BETONREPARATIEMORTEL MET MICROSILICA

## OMSCHRIJVING

TRICOSAN NSM 1 IS EEN 1-COMPONENTIGE, KUNSTSTOF GEMODIFICEERDE, VEZELSTERKTE BETONREPARATIEMORTEL, DIE ZOWEL HANDMATIG ALS MET DE NATTE BETONSPUITMETHODE AANGEBRACHT KAN WORDEN. TRICOSAN NSM 1 WORDT TOEGEPAST VOOR HET HERSTELLEN VAN HET ALKALISCH MILIEU RONDOM DE WAPENING (CORROSIEBESCHERMING). TEVENS KAN TRICOSAN NSM 1 TOEGEPAST WORDEN VOOR HET REALISEREN VAN EEN (VERHOOGDE) DEKKING OP DE WAPENING EN VOOR HET REPAREREN VAN BESCHADIGDE BETONOPPERVLAKKEN.

## SAMENSTELLING

- 1-COMPONENTIGE, KRIMPARME, KUNSTSTOF GEMODIFICEERDE, VEZELSTERKTE BETONREPARATIEMORTEL
- BEVAT MICROSILICA

## TOEPASSING

NA HET MENGEN/VERSPUITEN VAN TRICOSAN NSM 1 ONTSTAAT EEN PLASTISCHE, GOED VERWERKBARE MORTEL. TRICOSAN NSM 1 KAN ZOWEL OP HORIZONTALE ALS OP VERTICALE VLAKKEN AANGEBRACHT WORDEN EN IS TEVENS GESCHIKT VOOR WERKZAAMHEDEN BOVEN HET HOOFD.

DE UITERST FIJNE ORGANISCHE POLYMEREN EN DE MICROSILICA DIE AAN TRICOSAN NSM 1 ZIJN TOEGEVOEGD, REALISEREN EEN UITSTEKENDE HECHTING OP DE ONDERGROND EN ZORGEN EVENEENS VOOR EEN ZEER GOEDE HECHTING IN DE MORTEL. TEVENS WORDT DOOR HET AANDEEL POLYMEER IN DE MORTEL ZOWEL DE WATERDICHTHEID ALS DE ELASTICITEIT VERHOOGD. DOOR DE POLYMEREN EN DE POLYPROPYLEENVEZELS IN HET MATERIAAL WORDT DE KANS OP SCHEURVORMING GEMINIMALISEERD.

NA HET UITHARDEN IS TRICOSAN NSM 1 WATERDICHT, WEERBESTENDIG EN BESTAND TEGEN VORST EN DOOIZOUTEN. TRICOSAN NSM 1 IS EEN KWALITATIEF HOOGWAARDIGE BETONREPARATIEMORTEL MET EEN HOGE DRUK-, BUIGTREK- EN HECHTSTERKTE. HET MATERIAAL BEVAT GEEN CHLORIDEN OF ANDERE ZOUTEN, DIE AANLEIDING KUNNEN GEVEN TOT CORROSIEVORMING OF UITBLOEIINGEN AAN HET OPPERVLAK.

TRICOSAN NSM 1 HEEFT EEN ZEER GERINGE "REBOUND" BIJ HET VERSPUITEN.  
 ZEER GOEDE VERWERKINGSEIGENSCHAPPEN  
 LAAGDIKTE TOT  $\pm 6 - 10$  MM PER ARBEIDSGANG (AFHANKELIJK VAN DE APPLICATIEMETHODE)

## WERKWIJZE

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND:

MAAK HET BETONOPPERVLAK GOED SCHOON EN VERWIJDER LOSSE DELEN. HET BETONOPPERVLAK MOET RUW ZIJN EN DIENT VOLDOENDE HECHTSTERKTE TE HEBBEN ( $> 1,5$  N/MM<sup>2</sup>). BIJ EEN MOEILIK TE VERWIJDEREN CEMENTHUID OF VERONTREINIGINGEN MOET HET OPPERVLAK GESTRAALD WORDEN.

MAAK HET BETONOPPERVLAK VÓÓR HET AANBRENGEN VAN TRICOSAN NSM 1 VOLDOENDE NAT, ZODAT ER GEEN AANMAAKWATER AAN DE MORTEL ONTTROKKEN WORDT. ZORG ER ECHTER WEL VOOR DAT DE ONDERGROND VÓÓR HET AANBRENGEN VAN DE TRICOSAN NSM 1 MATVOCHTIG EN LICHT ABSORBEREND IS.

BIJ HET HANDMATIG VERWERKEN VAN TRICOSAN NSM1 MOET EERST EEN HECHTBRUG AANGEBRACHT WORDEN.

### MENGEN:

VOOR HET MENGEN VAN TRICOSAN NSM 1 KAN GEBRUIK GEMAAKT WORDEN VAN EEN DWANGMENER OF VAN EEN BOORMACHINE MET SPINDEL, WAARBIJ DE MORTEL GEMENGD WORDT IN EEN KUIP OF EMMER. VUL HET MENG VAT MET  $\pm 2/3$  VAN DE BENODIGDE HOEVEELHEID WATER (LEIDINGWATER) EN VOEG DE MORTEL HIERAAN TOE. LAAT DE MORTEL ENIGE TIJD MENGEN (TENMINSTE 1 MINUUT) EN VOEG DAARNA DE REST VAN HET WATER TOE. IN HET ALGEMEEN IS EEN MENG TIJD VAN 3 - 5 MINUTEN VOLDOENDE OM EEN HOMOGENE EN KLONTVRIJE MORTEL TE VERKRIJGEN. AFHANKELIJK VAN DE MENGINTENSITEIT MOET DE MENG TIJD Aangepast worden. ZORG ER IN ALLE GEVALLEN VOOR DAT DE MORTEL KLONTVRIJ WORDT AANGEMAAKT.

### MENGVERHOUDING:

PER ZAK VAN 25 KG MAXIMAAL 3,5 LITER LEIDINGWATER.

### VERWERKING:

DE GEMENGDE TRICOSAN NSM 1 MOET NA HET AANBRENGEN VAN DE HECHTBRUG "NAT IN NAT" OP HET OPPERVLAK AANGEBRACHT WORDEN. AFHANKELIJK VAN DE GEWENSTE OPPERVLAKTESTRUCTUUR KAN HET MATERIAAL VERWERKT WORDEN MET EEN TROFFEL, SPAAN, SCHUURBORD, ENZ. GROTE BETONREPARATIES MOETEN IN MEERDERE ARBEIDSGANGEN AANGEBRACHT WORDEN. DE LAAGDIKTE WAARIN TRICOSAN NSM 1 PER ARBEIDSGANG VERWERKT MAG WORDEN BEDRAAGT BIJ PLAATSELIJKE HANDMATIGE REPARATIE MAXIMAAL  $\pm 10$  MM. BIJ HET SPUITEN VAN GROTE OPPERVLAKKEN IS DE MAXIMALE LAAGDIKTE  $\pm 6$  MM PER ARBEIDSGANG. DE TEMPERATUUR VAN DE AANGEMAAKTE MORTEL MOET IN ELK GEVAL ONDER DE 30°C LIGGEN. DE ONDERGROND-, MORTEL- EN OMGEVINGSTEMPERATUUR MOET TUSSEN DE +5°C EN DE +30°C LIGGEN.

### NABEHANDELING:

NA HET AANBRENGEN MOET DE MORTEL MINIMAAL 3 DAGEN BESCHERMD WORDEN TEGEN EXTREME WEERSOMSTANDIGHEDEN, ZOALS REGEN, WIND, VORST, DIRECTE BESTRALING DOOR ZON, ETC. HET TE SNEL UITDROGEN VAN DE MORTEL DIEN TEGEN TE ALLEN TIJDE TE WORDEN VOORKOMEN. DEK DAAROM DE MORTEL AF MET BIJVOORBEELD PLASTIC FOLIE OF NATTE JUTE ZAKKEN.

## TECHNISCHE GEGEVENS

---

TYPE MATERIAAL EN KORRELAFMETING:	POEDER :	0 - 1 MM
LAAGDIKTE PER ARBEIDSGANG:	HANDMATIG REPAREREN:	MAX. ± 10 MM
	SPUITEN :	MAX. ± 6 MM
DICHTHEID VERSE MORTEL:	± 2,2 KG/L	
LUCHTGEHALTE:	± 6 %	
VERWERKINGSTIJD (20°C):	± 60 MINUTEN	
VERWERKINGSTEMPERATUUR:	+5°C - +30°C	
POLYMEERGEHALTE T.O.V. CEMENT:	> 5 %	
THERMISCHE UITZETTINGSCOËFFICIËNT:	$12,3 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
GEHALTE AAN HALOGENEN:	< 0,05 % M/M	
CARBONATIEDIEPTE NA 90 DAGEN:	< 0,5 MM	
WATERPENETRATIE:	8 MM	
VORST-DOOIZOUTBESTANDHEID (MASSA VERLIES):		0,2 MG/MM <sup>2</sup>
GEMIDDELDE HECHTSTERKTE:		2,1 N/MM <sup>2</sup>
Druksterkte (20°C):	1 DAG:	0 N/MM <sup>2</sup>
	7 DAGEN:	5 N/MM <sup>2</sup>
	28 DAGEN:	50 N/MM <sup>2</sup>
Buigsterkte (20°C):	1 DAG:	5,0 N/MM <sup>2</sup>
	28 DAGEN:	8,0 N/MM <sup>2</sup>
UITDROGINGSKRIMP (90 DAGEN):		$8,7 \cdot 10^{-4}$

## VERBRUIK

---

CA. 2,0 KG/M<sup>2</sup> PER MM LAAGDIKTE

## VERPAKKING

---

25 KG

## OPSLAGTERMIJN

---

HET MATERIAAL MOET DROOG OPGESLAGEN WORDEN.

TRICOSAN NSM 1 IS IN EEN GOED GESLOTEN VERPAKKING 8 MAANDEN HOUDBAAR.

## NAWOORD

---

DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.

WIJ GARANDEREN DE CONSTATE Kwaliteit VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.