

FTB

## FTB MULTI

ART NR 80.251

UNIVERSEEL EPOXY-BINDMIDDEL MET EEN BREDE WAAIER VAN TOEPASSINGSMOGELIJKHEDEN

### OMSCHRIJVING

FTB MULTI IS EEN POLYVALENT EPOXY-BINDMIDDEL, ZEER EENVOUDIG IN GEBRUIK EN MET UITSTEKENDE EIGENSCHAPPEN. DOOR ZIJN UNIVERSEEL KARAKTER WORDT HET DAN OOK TOEGEPAST IN EEN ZEER GROOT AANTAL GEBIEDEN.

COMPONENT A: GEMODIFICEERD EPOXYHARS

COMPONENT B: POLYAMINE VERHARDER

### TOEPASSING

FTB MULTI WORDT GEBRUIKT VOOR SNELLE EN DUURZAME HERSTELLINGEN EN HERPROFILERINGEN VAN BESTAANDE VLOEREN.

DIT PRODUCT IS TEVENS GESCHIKT ALS PRIMER, KRIMPVRIJE LIJMNAAD, INJECTIE HARS, ENZ.

ZIJN VLOEISTOFDICHTE KARAKTER MAAKT HEM TEVENS TOT EEN UITERMATE CHEMISCH BESTENDIGE BEKLEDING EN BESCHERMING VAN DE ONDERGROND.

### WERKWIJZE

DOOR ZIJN UITGESELECTEERDE VERHARDER, IS HET MOGELIJK NET ZOVEEL PRODUCT KLAAR TE MAKEN ALS VEREIST.

DE EENVOUDIGE MENGVERHOUDING VAN TWEE VOLUMEDELEN "HARS" OP ÉÉN VOLUMEDEEL "VERHARDER", MAAKT HET PRODUCT BIJZONDER VOORDELIG, NOOIT MEER UITGEHARDE LIJMRESTEN WEGWERPEN.

DOOR FTB MULTI NA MENGEN UIT TE SCHILDEREN MET VERFROL BEKOMT MEN EEN ZEER STEVIGE SLIJTLAG. WANNEER IN DE NOG NATTE COATING DROOG KWARTSZAND WORDT GESTROOID, BEKOMT MEN EEN ANTISLIP VLOER DIE DAAG NADIEN KAN BETREDEN WORDEN. DE GRAAD VAN ANTISLIP IS AFHANKELIJK VAN HOEVEELHEID EN KORRELGROOTTE.

CHEMISCHE VERANKERINGEN IN BETON OF ANDERE ONDERGROND KUNNEN PROBLEEMLOOS UITGEVOERD WORDEN, DOOR HET BOORGAT GEDEELTELIJK OP TE GIETEN MET FTB MULTI, EN ONMIDDELIJK HIERNA HET ANKER C.Q. DRAADSTANG IN HET GAT TE VERZINKEN.

HORizontale verankeringen, kunnen uitgevoerd worden door FTB TIXO toe te voegen aan FTB MULTI, hierdoor bekomt men een 'gel'-vormige consistentie die niet afloopt.

DE OPTIMALE VERWERKINGSTEMPERatuur IS 16° C. LAGERE TEMPERATUREN GEVEN EEN LANGERE UITHARDINGSTIJD. DE OPPERVLAKTE TEMPERatuur VAN DE ONDERGROND EN DE TEMPERatuur VAN DE MATERIALEN DIEN ECHTER ALTIJD MEER DAN 5° C TE ZIJN.

OPGELET: FTB MULTI STEEDS IN DE VERHOUDING 2/1 GEBRUIKEN! MEER OF MINDER VERHARDER GEBRUIKEN RESULTEERT IN EEN NIET OF SLECHT UITGEHARD PRODUCT.

### TECHNISCHE GEGEVENS (VAN DE DUN-VLOEIBARE VORM) (HARS/VERHARDER SYSTEEM)

|  |   |
|--|---|
| HECHTING OP ZUIVER EN VETVRIJ STAAL:                               | 20 N/MM <sup>2</sup> (OP STAAL)   |
| DRUKSTERKTE:   | ± 104 N/MM <sup>2</sup>   |
| TREKSTERKTE:   | 65 N/MM <sup>2</sup>  |
| E-MODULES:   | 2,900 N/MM <sup>2</sup>   |
| SOORTELIJK GEWICHT:  | ± 1,1 KG/DM <sup>3</sup>  |
| VISCOSITEIT:   | 300 MPa   |
| POLYMERISATIE:   | CA. 24 U BIJ 20° C  |
| CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN:   | NA VOLLEDIGE DOORHARDING BESTAND TEGEN OLIËN, VETTEN, ZOUTEN, ALKALISCHE OPLOSSINGEN, VERDUNDE ZUREN, ... |
| VERWERKINGSTIJD:   | ± 20 MINUTEN AFHANKELIJK VAN DE VERWERKINGSTEMPERatuur  |
| VOLLEDIGE DOORHARDING NA ZEVEN DAGEN, KRIMPVRIJ, EN CHEMISCH INERT |   |

### VERBRUIK

AFHANKELIJK VAN DE TOEPASSING

### VERPAKKING

1,5 EN 7,5 KG

### OPSLAGTERMIJN

MAXIMUM 1 JAAR IN GESLOTEN VERPAKKING EN VORSTVRIJ BEWAREN.

### REINIGING VAN GEREEDSCHAP

MET FTB CLEAN 1

### VOORZORGSMaatREGELEN

HUIDCONTACT VERMIJDEN.

VOOR HET ETEN OF ROKEN, HANDEN WASSEN MET WATER EN ZEEP.

GOEDE VENTILATIE VAN DE RUIMTE VOORZIEN.



## **NAWOORD**

---

**DE ADVIEZEN EN WERKMETHODEN WORDEN ALTIJD IN GOED VERTROUWEN GEGEVEN.**

**WIJ GARANDEREN DE CONSTANTE KWALITEIT VAN ONZE PRODUCTEN, DOCH WIJ KUNNEN NOOIT ENIGE AANSPRAKELIJKHEID AANVAARDEN IN VERBAND MET DE TOEPASSING ERVAN.**