

FTB

## FTB SL DECO

ART NR 60.403

SYSTÈME ÉPOXY AUTO NIVELANT À 3 COMPOSANTS POUR SOLS EN BÉTON, SABLE ET CIMENT.

### DESCRIPTION

FTB SL Deco est un sol auto-nivelant à base de 3 composants en epoxy pour application industrielle.

- COMPOSANT A : RÉSINE ÉPOXY MODIFIÉE
- COMPOSANT B : DURCISSEUR POLYAMINE ALIPHATIQUE
- COMPOSANT C : GRANULES DE QUARTZ (MATIÈRE DE REMPLISSAGE)

### APPLICATION

FTB SL Deco convient parfaitement comme système epoxy auto-nivelant sur des supports plats en béton ou sur une chape de sable et de ciment.

FTB SL Deco est utilisé dans des espaces industriels.

Le système est à base de résine artificielle, présentant une haute résistance chimique. Le système est sans joints, facile à l'entretien et avec une épaisseur minimale.

### METHODE DE TRAVAIL

#### PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support à traiter doit être propre, sec, libre de poussière et de graisse, portant et bien cohérent.

La peau de ciment et les restes de graisse doivent être écartés. Les cavités dans le sol doivent être bouchées. Le support doit être à l'abri de tensions de vapeur.

#### TRAITEMENT :

Afin de favoriser l'adhérence, traiter d'abord le support avec FTB Primer, primer epoxy pour des applications horizontales.

FTB SL DECO S'OBTIENT EN MÉLANGEANT LES COMPOSANTS A ET B ET EN AJOUTANT ENSUITE LE COMPOSANT C.

**REMARQUE :**

LES COMPOSANTS A, B ET C SONT PRÉ-DOSÉS.

APRÈS LE MÉLANGE, VERSER LA MASSE SUR LE SUPPORT SEC (FTB PRIMER) ET ÉTENDRE AVEC UNE TALOCHE À L'ÉPAISSEUR D'UNE COUCHE DE 2 - 3 MM. ENFIN DÉSAÉRER AVEC UN ROULEAU À POINTES AFIN D'ÉVITER LA FORMATION DE BULLES D'AIR.

REMARQUE : LA TEMPÉRATURE AMBIANTE IDÉALE EST DE 16°C. EN CAS D'UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE, LE DURCISSEMENT PEUT PRENDRE PLUS DE TEMPS. LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DOIT TOUJOURS ÊTRE AU-DESSUS DE 10°C.

REMARQUE 2 : IL EST INDIQUÉ D'APPLIQUER UN COATING PU AFIN D'AMÉLIORER LA RÉSISTENCE AUX RAYURES.

## ■ NETTOYAGE DU MATERIEL

---

AVEC FTB CLEAN 1

## ■ CARACTERISTIQUES

---

POIDS SPÉCIFIQUE:	± 1,8 KG/DM <sup>3</sup>
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION:	35 N/ MM <sup>2</sup> , DÉPENDANT DU SUPPORT
TEMPS DE PRISE À 20°C :	± 30 MINUTES
DURCISSEMENT:	DURCISSEMENT COMPLET (SANS RETRAIT) APRÈS ± 7 JOURS ET PRATICABLE APRÈS 24 HEURES
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION:	> 70N/MM <sup>2</sup>
RÉSISTANCE À LA TRACTION:	> 8N/MM <sup>2</sup>
MODULE E:	8.400N/MM <sup>2</sup>
POLYMÉRISATION:	7 JOURS, 20°C
CHARGES MÉCANIQUES:	72 HEURES
RÉSISTANCE À LA CHALEUR:	MAX. 50°C

APRÈS DURCISSEMENT COMPLET LE SOL EST RÉSISTANT À UN BON NOMBRE DE PRODUITS CHIMIQUES TELS QUE DES ALCALINS DILUÉS, DES ACIDES MINÉRAUX ET ORGANIQUES, DES SELS ET CERTAINS SOLVANTS.

## ■ CONSOMMATION

---

ENV. 1,8 KG/DM<sup>3</sup> OU 1,8 KG/M<sup>2</sup>/MM (ÉPAISSEUR NORMALE: 2 A 3 MM)

## ■ COULEURS

---

GRIS, ROUGE ET VERT ; AUTRES COULEURS : SUR DEMANDE

## ■ **CONDITIONNEMENT**

---

34 KG

## ■ **DUREE DE CONSERVATION**

---

MAX. 1 AN EN CONDITIONNEMENT FERMÉ ET À L'ABRI DU GEL.

## ■ **PRECAUTIONS**

---

EVITER LE CONTACT AVEC LA PEAU.

SE LAVER SOIGNEUSEMENT LES MAINS À L'EAU ET AU SAVON AVANT DE FUMER OU DE MANGER.

ASSURER UNE BONNE VENTILATION LORS DE LA PRÉPARATION ET DE L'APPLICATION DES PRODUITS.

## ■ **EPILOQUE**

---

NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT BASES SUR NOTRE PROPRE EXPERIENCE ET DONNES EN TOUTE BONNE FOI. NOUS GARANTISSONS LA QUALITE CONSTANTE DE NOS PRODUITS MAIS NOUS NE POUVONS PAS ETRE RENDUS RESPONSABLES DE LEUR APPLICATION.