

FTB

FTB PRIMER SF

ART NR 50.102

PRIMER ÉPOXY SANS SOLVANTS POUR APPLICATIONS HORIZONTALES.

DESCRIPTION

FTB PRIMER SF EST UN PRIMER ÉPOXY PUR À 2 COMPOSANTS, SANS SOLVANTS.

- COMPOSANT A : RÉSINE ÉPOXY DU TYPE A/F
- COMPOSANT B : DURCISSEUR POLYAMIDE MODIFIÉ

APPLICATION

FTB PRIMER SF SERT COMME PRIMER POUR:

- FTB SL DECO
- FTB EM
- FTB EPOCOAT

METHODE DE TRAVAIL

PRÉPARATION DU SUPPORT :

LE SUPPORT DOIT ÊTRE PROPRE, SEC, SANS POUSSIÈRE NI GRAISSE, PORTANT ET BIEN COHÉRENT.
ÉCARTER LA PEAU DE CIMENT ET LES RESTES DE GRAISSE. LE SUPPORT DOIT ÊTRE SANS TENSION DE VAPEUR.
BOUCHER LES CAVITÉS DANS LE SUPPORT.

TRAITEMENT :

FTB PRIMER SF S'OBTIENT EN MÉLANGEANT LES COMPOSANTS PRÉ-DOSÉS A ET B JUSQU'À L'OBTENTION D'UNE MASSE HOMOGÈNE.

APPLIQUER FTB PRIMER SF À L'AIDE D'UNE BROSSSE, D'UN ROULEAU OU D'UNE RACLETTE.

REMARQUE :

LA TEMPÉRATURE AMBIANTE IDÉALE EST DE 16°C. EN CAS D'UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE, LE DURCISSEMENT PEUT PRENDRE PLUS DE TEMPS. LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DOIT TOUJOURS ÊTRE AU-DESSUS DE 10°C.

NETTOYAGE DU MATERIEL

AVEC FTB CLEAN 1

CARACTERISTIQUES

COULEUR: JAUNE
TEMPS DE TRAITEMENT À 20°C: 30 MINUTES
DURCISSEMENT: ± 8 HEURES

CONSOMMATION

ENV. 0,3 KG/M²

CONDITIONNEMENT

7 KG

DUREE DE CONSERVATION

1 AN EN CONDITIONNEMENT FERMÉ ET À L'ABRI DU GEL.

PRECAUTIONS

EVITER LE CONTACT AVEC LA PEAU.
SE LAVER SOIGNEUSEMENT LES MAINS À L'EAU ET AU SAVON AVANT DE FUMER OU DE MANGER.
ASSURER UNE BONNE VENTILATION LORS DE LA PRÉPARATION ET DE L'APPLICATION DES PRODUITS.

EPILOQUE

NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT BASES SUR NOTRE PROPRE EXPERIENCE ET DONNES EN TOUTE BONNE FOI. NOUS GARANTISSONS LA QUALITE CONSTANTE DE NOS PRODUITS MAIS NOUS NE POUVONS PAS ETRE RENDUS RESPONSABLES DE LEUR APPLICATION.