

FTB

## FTB EPOCOAT

ART NR 60.501

ENDUIT ÉPOXY POUR APPLICATION INDUSTRIELLE.

**DESCRIPTION**

ENDUIT ÉPOXY À BASE DE 2 COMPOSANTS, SANS SOLVANTS, POUR APPLICATION INDUSTRIELLE.

-COMPOSANT A : RÉSINE ÉPOXY (AVEC MATIÈRE DE REMPLISSAGE)

-COMPOSANT B : DURCISSEUR À POLYAMIDES

**APPLICATION**

FTB EPOCOAT EST APPLIQUÉ COMME ENDUIT RÉSISTANT À L'USURE ET PROTECTEUR SUR SOLS ET MURS ET SUR DES MÉTAUX.

FTB EPOCOAT PEUT ÊTRE RENDU ANTIDÉRAPANT PAR L'INCORPORATION D'UN GRANULAT.

**METHODE DE TRAVAIL****PRÉPARATION DU SUPPORT :**

LE SUPPORT À TRAITER DOIT ÊTRE PROPRE, SEC, LIBRE DE POUSSIÈRE ET DE GRAISSE, PORTANT ET BIEN COHÉRENT.

LES RESTES DE CIMENT ET DE GRAISSE DOIVENT ÊTRE ENLEVÉS. LES CAVITÉS DANS LE SOL DOIVENT ÊTRE BOUCHÉES. LE SUPPORT DOIT ÊTRE À L'ABRI DE TENSIONS DE VAPEUR.

**TRAITEMENT :**

FTB EPOCOAT S'OBTIEN EN MÉLANGEANT LES COMPOSANTS A ET B, QUI SONT PRÉ-DOSÉS.

APPLICATION À L'AIDE D'UNE BROSSSE OU D'UN ROULEAU.

\* 1ÈRE COUCHE : FTB EPOCOAT DILUER AVEC ± 5 % FTB CLEAN 1

\* 2 ÈME COUCHE : ENDUIT ÉPOXY PUR QUAND LA PREMIÈRE COUCHE EST DEVENUE NON ADHÉSIVE

REMARQUE : DÉPENDANT DU SUPPORT, UNE COUCHE PEUT SUFFIRE.

**REMARQUE :**

LA TEMPÉRATURE AMBIANTE IDÉALE S'ÉLÈVE À 15°C. EN CAS D'UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE, LE DURCISSEMENT PEUT PRENDRE PLUS DE TEMPS. LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DOIT TOUJOURS ÊTRE AU-DESSUS DE 10°C.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

---

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION :	24 N/MM <sup>2</sup>
RÉSISTANCE CHIMIQUE :	APRÈS DURCISSEMENT RÉSISTANT À LA GRAISSE, À L'ESSENCE, AUX ALCALINS, AUX MINÉRAUX ET ACIDES ORGANIQUES DILUÉS ET AUX CERTAINS SOLVANTS.
TEMPS DE TRAITEMENT À 20°C :	± 30 MINUTES.
CHARGE MÉCANIQUE :	APRÈS 72 HEURES.

## CONSOMMATION

---

1IÈRE COUCHE: ± 0,35 KG/M<sup>2</sup> (DILUER AVEC 5% FTB CLEAN)  
 2IÈME COUCHE: ± 0,30 KG/M<sup>2</sup>

## COULEURS

---

FTB EPOCOAT EST DISPONIBLE DANS LES COULEURS STANDARD : ROUGE, GRIS ET VERT; AUTRES COULEURS: SUR DEMANDE.

## CONDITIONNEMENT

---

7 KG, 14 KG

## DUREE DE CONSERVATION

---

MAXIMUM 1 AN EN CONDITIONNEMENT FERMÉ ET À L'ABRI DU GEL.

## PRÉCAUTIONS

---

EVITER LE CONTACT AVEC LA PEAU.  
 SE LAVER SOIGNEUSEMENT LES MAINS À L'EAU ET AU SAVON AVANT DE FUMER OU DE MANGER.  
 ASSURER UNE BONNE VENTILATION LORS DE LA PRÉPARATION ET DE L'APPLICATION DES PRODUITS.

## EPILOGUE

---

NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT BASES SUR NOTRE PROPRE EXPERIENCE ET DONNES EN TOUTE BONNE FOI. NOUS GARANTISSONS LA QUALITE CONSTANTE DE NOS PRODUITS MAIS NOUS NE POUVONS PAS ETRE RENDUS RESPONSABLES DE LEUR APPLICATION.