

FTB

FTB EPO-INJECT 21

ART NR 80.200

FORMULATION ÉPOXY POUR L'INJECTION DE FISSURES LARGES DANS LE BÉTON, LE BOIS ET LA PIERRE.

DESCRIPTION

FORMULATION ÉPOXY POUR L'INJECTION DE FISSURES DANS LE BÉTON, LE BOIS ET LA PIERRE. FTB EPO-INJECT 21 EST UNE RÉSINE D'INJECTION À DEUX COMPOSANTS À BASE DE RÉSINE ÉPOXY (A) ET D'UN DURCISSEUR POLYAMIDE (B), SANS SOLVANTS. LA PUISSANCE D'ADHÉRENCE PEUT ÉVENTUELLEMENT ÊTRE ADAPTÉE : DE TRÈS LIQUIDE, EN PASSANT PAR THIXOTROPIQUE (GEL) À ÉPAIS-LIQUIDE (PÂTEUX).

APPLICATION

FTB EPO-INJECT 21 CONVIENT TRÈS BIEN POUR :

- LA RÉPARATION DE FISSURES LARGES (FORME ÉPAISSE-LIQUIDE) DANS LE BÉTON, LA PIERRE ET LE BOIS.
- LA REMISE EN PLACE DE PIÈCES EN BÉTON, PIERRE NATURELLE, BRIQUE, BOIS, MATIÈRE SYNTHÉTIQUE (FORME THIXOTROPIQUE).

METHODE DE TRAVAIL

PRÉPARATION :

LE SUPPORT DOIT ÊTRE PROPRE ET SEC. LORS D'UNE INJECTION DE FISSURE IL FAUT OBTURER PROVISOIREMENT LA FISSURE (AVEC DE L'ARGILE, CIMENT À PRISE RAPIDE, PLÂTRE, ETC.) POUR EMPÊCHER LA RÉSINE D'INJECTION DE S'ÉCOULER ET POUR MAINTENIR UNE PRESSION RÉGULIÈRE DANS LA ZONE INJECTÉE. METTRE LES DOUILLES D'INJECTION DANS LES OBTURATIONS PROVISOIRES SELON UN SCHÉMA CROISÉ, AVEC UN ENTRAXE DE MAX. 35 À 40 CM. LES TROUS DE FORAGE ONT UNE INCLINAISON MAXIMALE DE 5° PAR RAPPORT À L'HORIZONTALE ET ILS ONT UN DIAMÈTRE DE 20 MM.

TRAITEMENT :

MÉLANGER INTENSÉMENT LES COMPOSANTS A (RÉSINE ÉPOXY) ET B (DURCISSEUR) POUR OBTENIR UNE HOMOGENÉITÉ COMPLÈTE.

L'INJECTION COMMENCE TOUJOURS À PARTIR DE LA PLUS BASSE OUVERTURE D'INJECTION, DE FAÇON À CE QUE LA FISSURE SOIT REMPLIE DE RÉSINE D'INJECTION DU BAS VERS LE HAUT.

QUAND LA RÉSINE D'INJECTION EST VISIBLE À LA DOUILLE AU-DESSUS, L'OUVERTURE D'INJECTION PLUS BASSE DOIT ÊTRE OBTURÉE.

CONTINUER SYSTÉMATIQUEMENT VERS LE HAUT JUSQU'À CE QUE LA FISSURE SOIT TOTALEMENT OBTURÉE.

L'INJECTION SE FAIT PAR LA MISE EN PLACE D'UNE DOUILLE DANS UN TROU DE FORAGE D'UNE PROFONDEUR SUFFISANTE. LA PROFONDEUR DU TROU DE FORAGE ET LE SCHÉMA DE FORAGE SERONT DÉTERMINÉS PAR L'INGÉNIEUR DE LA FIRME EXÉCUTANTE SPÉCIALISÉE. L'INJECTION EST FAITE SYSTÉMATIQUEMENT EN COMMENÇANT EN BAS ET MONTANT AU FUR ET À MESURE QUE LE REMPLISSAGE COMPLET DE LA MAÇONNERIE SOIT OBTENU. LA VITESSE POUR MONTER EST RÉGLÉE D'UNE TELLE FAÇON QUE DES PERTES SUITE À LA DESCENTE DE RÉSINE D'ÉPOXY SOIENT COMPENSÉES.

LA PRESSION D'INJECTION NE DÉPASSERA PAS 3 À 4 ATM. LORS DES TRAVAUX D'INJECTION LA CONSOMMATION PAR UNITÉ DE MAÇONNERIE EST STRICTEMENT CONTRÔLÉE POUR PRÉVENIR UNE CONSOMMATION ANORMALE.

REMARQUE : LA TEMPÉRATURE AMBIANTE IDÉALE EST DE 18°C. EN CAS D'UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE, LE DURCISSEMENT PEUT PRENDRE PLUS DE TEMPS. LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DOIT TOUJOURS ÊTRE AU-DESSUS DE 10°C.

■ NETTOYAGE DU MATERIEL

Avec FTB CLEAN 1.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (DE LA FORME TRÈS LIQUIDE) (SYSTEME RESINE/DURCISSEUR)

ADHÉRENCE SUR ACIER PROPRE, SANS GRAISSE : 20N/MM² (SUR ACIER)

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION: ± 104 N/MM²

RÉSISTANCE À LA TRACTION: 65 N/MM²

MODULES E: 2,900 N/MM²

POIDS SPÉCIFIQUE: ± 1,1 KG/DM³

VISCOSITÉ: 300 mPa

POLYMÉRISATION: ENV. 24 H À 20°C

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES: APRÈS DURCISSEMENT TOTAL : RÉSISTANT À L'HUILE, À LA GRAISSE, AUX SELS, AUX SOLUTIONS ALCALINES ET AUX ACIDES, ETC.

TEMPS DE TRAITEMENT À 20°C: ± 20 MINUTES, EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

DURCISSEMENT TOTAL: APRÈS 7 JOURS, SANS RETRAIT ET CHIMIQUEMENT INERTE

■ **CONSOMMATION**

ENV. 1,1 KG/LITRE VOLUME

■ **CONDITIONNEMENT**

1,5 KG.

■ **DUREE DE CONSERVATION**

1 AN EN CONDITIONNEMENT FERMÉ ET À L'ABRI DU GEL.

■ **PRECAUTIONS**

IL FAUT EVITER TOUT CONTACT AVEC LA PEAU. SE LAYER SOIGNEUSEMENT LES MAINS À L'EAU ET AU SAVON AVANT DE FUMER OU DE MANGER. ASSURER UNE BONNE VENTILATION LORS DE L'APPLICATION DU PRODUIT.

■ **EPILOGUE**

NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT BASES SUR NOTRE PROPRE EXPERIENCE ET DONNES EN TOUTE BONNE FOI. NOUS GARANTISSONS LA QUALITE CONSTANTE DE NOS PRODUITS MAIS NOUS NE POUVONS PAS ETRE RENDUS RESPONSABLES DE LEUR APPLICATION.